



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью "Ремонтно-механический завод "ГПН-ОНПЗ".
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 644040, Россия, Омская область, город Омск, проспект Губкина, дом 1. Основной государственный регистрационный номер: 1035501014295. Номер телефона: +73812690384. Адрес электронной почты: Sekretar.R@omsk.gazprom-neft.ru.

в лице директора Аверьянова Святослава Александровича, действующего на основании Устава.

заявляет, что Сосуды, предназначенные для газов, сжиженных газов, растворенных под давлением, и паров, используемые для рабочих сред группы 2 и имеющие: максимально допустимое рабочее давление свыше 0,05 МПа, вместимость более 0,001 м³ и произведение значения максимально допустимого рабочего давления на значение вместимости, составляющее свыше 0,005 МПа · м³: теплообменник 600ТКВ-1,6-М1/20-2-1-И с рабочими параметрами по межтрубному пространству: рабочая среда – пар, максимально

допустимое рабочее давление 0,17 МПа, вместимость – 0,29 м³, расчетная температура 130 °С.

Категория оборудования – 2 в соответствии с Приложением № 1 к ТР ТС 032/2013.

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Ремонтно-механический завод "ГПН-ОНПЗ".

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 644040, Россия, Омская область, город Омск, проспект Губкина, дом 1.

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия".

код ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 1708-5-01 от 17.08.2020 Испытательного центра Общества с ограниченной ответственностью "МераТех" (Адрес: 630102, Россия, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Шевченко, дом 4, офис 409).

Комплекта документов, подтверждающих соответствие сосудов требованиям безопасности ТР ТС 032/2013: смотрите Приложение № 1 на 1 листе.

Схема декларирования соответствия 1д.

Дополнительная информация

ГОСТ 34347-2017 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Расчетный срок службы - 10 лет. Условия хранения - группа 6 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69 (раздел 10). Гарантийный срок хранения без перехранения - 12 месяцев.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.08.2025 включительно.


(подпись)



Аверьянов Святослав Александрович
(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.НА99.В.02411/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.08.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-RU.НА99.В.02411/20

Комплект документов, подтверждающий соответствие сосудов требованиям безопасности ТР ТС 032/2013:

Паспорт сосуда, работающего под давлением;

50-269.00.00.00 ОБ "Теплообменник 600ТКВ-1,6-М1/20-2-1-И. Обоснование безопасности";

Проектная документация: 50-269.00.00.00 СБ "Теплообменник 600ТКВ-1,6-М1/20-2-1-И. Сборочный чертеж";

50-269.00.00.00РР "Теплообменник 600ТКВ-1,6-М1/20-2-1-И. Установка 43-103, позиция Т-27. Расчетно-пояснительная записка" с результатами расчета на прочность;

50-269.00.00.00 РЭ "Теплообменник 600ТКВ-1,6-М1/20-2-1-И. Руководство по эксплуатации";

Свидетельство НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03 № АЦСТ-16-01044 от 13.02.2020;

Технологическая инструкция № 3-067Б "Ручная дуговая сварка покрытыми электродами, оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающих под давлением до 16 МПа (ТИ-РД-ОХНВП);

Аттестационные удостоверения специалистов сварочного производства: № ЗСР-2АЦ-I-16003 от 26.04.2019, № ЗСР-2АЦ-I-12209 от 30.06.2019,

Свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля службы качества: № 89А181772 от 01.09.2017;

Квалификационные удостоверения специалистов по неразрушающему контролю № НОАП-0029-0535 от 02.06.2017, № НОАП-0048-2898 от 27.06.2019;

Свидетельства НАКС об аттестации сварочного оборудования в соответствии с требованиями РД 03-614-03 № АЦСО-88-04438/58 от 16.04.2019, № АЦСО-88-04438/118 от 16.04.2019, АЦСО-88-04571/102 от 02.07.2019;

Свидетельства НАКС об аттестации сварочных материалов в соответствии с требованиями РД 03-613-03 № АЦСМ-49-00421 от 04.07.2018, № АЦСМ-48-00972 от 21.09.2017, № АЦСМ-48-00973 от 21.09.2017;

Заключения о сварных соединениях и результатах их контроля: № 37 от 10.06.2020, № 38 от 15.06.2020, № 163 от 28.05.2020;

Акт визуального и измерительного контроля № 500-504 от 25.05.2020;

Заключения по ультразвуковому контролю № 369-370 от 28.02.2020, № 407 от 05.06.2020;

Протоколы испытаний на прочность и плотность (гидравлические испытания) № 15-20 от 09.06.2020, № 16-20 от 11.06.2020;

Паспорта и сертификаты качества на комплектующие, арматуру и элементы сосуда;

Декларации о соответствии на арматуру и элементы сосуда;

Перечень используемых стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении сосудов.


(подпись)



Аверьянов Святослав Александрович

(Ф. И. О. заявителя)