



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Декларант, Общество с ограниченной ответственностью "Ремонтно-механический завод "Газпромнефть-ОНПЗ".

Адрес: проспект Губкина, дом 1, город Омск, Омская область, Российская Федерация, 644040. Телефон: 8 (3812) 69-03-84. Факс: 8 (3812) 63-26-09. Адрес электронной почты: Sekretar.R@omsk.gazprom-neft.ru. ОГРН: 1035501014295.

в лице директора Аверьянова Святослава Александровича

заявляет, что

Элементы оборудования (сборочные единицы) 1 и 2 категории, выдерживающие действие давления, предназначенные для жидких, газообразных и смешанных сред группы 1 и 2: **ФЛАНЦЫ**

Фланцы стальные плоские приварные на условное давление от 0,1 до 2,5 МПа с температурой рабочей среды от минус 70 °С до плюс 300 °С (по ГОСТ 12820-80);

Фланцы стальные приварные встык на условное давление от 0,1 до 20 МПа с температурой рабочей среды от минус 253 °С до плюс 600 °С (по ГОСТ 12821-80);

Фланцы стальные плоские приварные для сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 4000 мм, с условным давлением от 0,3 до 1,6 МПа, при температуре рабочей среды от минус 70 °С до плюс 300 °С (по ГОСТ 28759.2-90);

Фланцы стальные приварные встык для сосудов и аппаратов с внутренним диаметром от 400 до 4000 мм и наружным базовым размером (днища, трубы) от 426 до 720 мм, с условным давлением от 0,6 до 6,3 МПа, при температуре рабочей среды от минус 70 °С до плюс 540 °С (по ГОСТ 28759.3-90);

Фланцы стальные приварные встык под прокладку восьмиугольного сечения сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 1600 мм, с условным давлением от 6,3 до 16,0 МПа, при температуре рабочей среды от минус 70 °С до плюс 540 °С (по ГОСТ 28759.4-90)

Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление от PN 1 до PN 200 (ГОСТ Р 54432-2011)

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью "Ремонтно-механический завод "Газпромнефть-ОНПЗ"

Адрес: проспект Губкина, дом 1, город Омск, Омская область, Российская Федерация, 644040

продукция изготовлена в соответствии с

"Фланцы. Технические условия. ТУ 3799-015-14926735-05"

Код ТН ВЭД ТС 7307

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов №№ 315, 316, 319 от 03.04.2015, № 243 от 16.03.2015, № 351 от 13.04.2015, № 259 от 19.03.2015, №№ 278, 280 от 24.03.2015, № 293 от 27.03.2015, № 301 от 01.04.2015, № 322 от 06.04.2015, №№ 334, 336 от 08.04.2015, № 347 от 10.04.2015, № 350 от 13.04.2015, № 362 от 15.04.2015, № 377 от 21.04.2015, № 270 от 23.04.2015, №№ 338, 386 от 24.04.2015, № 390 от 27.04.2015, №№ 394, 397 от 28.04.2015, выданных Испытательной лабораторией службы качества Общества с ограниченной ответственностью "Ремонтно-механический завод "Газпромнефть-ОНПЗ", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.515801 от 25.03.2011 до 25.03.2016, свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля № 89A181233 от 05.09.2014 до 05.09.2017; Документов, согласно Приложению 1 на одном листе.

Дополнительная информация

Условия хранения по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев, при соблюдении условий хранения. Срок службы (эксплуатации) указан в прилагаемой эксплуатационно-технической документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.06.2020.

Сведения о регистрации декларации о соответствии:



С. А. Аверьянов

инициалы, фамилия руководителя организации (уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя

Регистрационный номер декларации о соответствии № TC RU Д-RU.HO12.B.03524

Дата регистрации декларации о соответствии 08.06.2015

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ТС RU Д-RU.НО12.В.03524

Учредительные документы ООО "РМЗ "Газпромнефть-ОНПЗ";
"Фланцы. Технические условия. ТУ 3799-015-14926735-05";
"Фланцы. Обоснование безопасности. 3799-015-14926735-05 ОБ";
"Фланцы. Руководство по применению. 3799-015-14926735-05 РЭ";
"Фланцы. Расчет на прочность. 3799-015-14926735-05 РП";
"Технологический процесс № 2-025Д. Изготовление поковок фланцев. ГОСТ 12821-80, ГОСТ 28759.3-90, ГОСТ Р 54432-2011";
"Технологический процесс № 2-026Д. Изготовление заготовок фланцев. ГОСТ 12820-80, ГОСТ 28759.2-90, ГОСТ Р 28759.4-90";
"Технологическая карта № 6-076. Изготовление отливок фланцев ГОСТ 12821-80 методом центробежного электрошлакового литья";
"Технологическая карта № 6-077. Изготовление отливок фланцев ГОСТ 28759.3-90 методом центробежного электрошлакового литья";
"Технологическая карта № 6-078. Изготовление отливок фланцев ГОСТ 28759.4-90 методом центробежного электрошлакового литья";
"Технологическая карта № 6-079. Изготовление отливок фланцев ГОСТ Р 54432-2011 методом центробежного электрошлакового литья";
Технологическая карта № 6-080. Изготовление отливок фланцев ГОСТ 12820-80 методом центробежного электрошлакового литья";
Технологическая карта № 6-081. Изготовление отливок фланцев ГОСТ 28759.2-90 методом центробежного электрошлакового литья";
Чертежи фланцев;
Паспорта фланцев;
Протоколы №№ 315, 316, 319 от 03.04.2015, № 243 от 16.03.2015, № 351 от 13.04.2015, № 259 от 19.03.2015, №№ 278, 280 от 24.03.2015, № 293 от 27.03.2015, № 301 от 01.04.2015, № 322 от 06.04.2015, №№ 334, 336 от 08.04.2015, № 347 от 10.04.2015, № 350 от 13.04.2015, № 362 от 15.04.2015, № 377 от 21.04.2015, № 270 от 23.04.2015, №№ 338, 386 от 24.04.2015, № 390 от 27.04.2015, №№ 394, 397 от 28.04.2015, выданные Испытательной лабораторией службы качества Общества с ограниченной ответственностью "Ремонтно-механический завод "Газпромнефть-ОНПЗ", аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.515801 от 25.03.2011 до 25.03.2016;
Заключения по результатам проведения испытаний основного металла (сварного соединения) заготовок и контроля качества деталей, сварных стыков фланцев;
Свидетельства о поверке средств измерений
Свидетельство о регистрации в Российской системе калибровке № 037066;
Свидетельство об аттестации №89А181233 от 05.09.2014 лаборатории неразрушающего контроля;
Аттестат аккредитации испытательной лаборатории (центра) в системе аккредитации аналитических лабораторий (центров) № РОСС RU.0001.515801 от 25.03.2011;
Сертификаты на материалы и комплектующие;
Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителя;
Перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, которые были применены при изготовлении (производстве) оборудования



С. А. Аверьянов

инициалы, фамилия руководителя организации (уполномоченного им лица) или индивидуального предпринимателя